

Atbilstības apliecinājums

Nr. NL – 1823

Izdots: Rīgā, 2023.gada 09. novembrī

Derīgs līdz: 2024.gada 09. februārī

Produkcijas apraksts: **DĪZEĻDEGVIELA (PRO DIESEL)**

Kombinētās nomenklatūras kods: **27101943**

Apjoms: **4000000 kg**

ar sekojošiem rādītājiem:

Blīvums pie 15°C	824.7 kg/m ³
Policikliskie aromātiskie ogļūdeņraži	0.8 tilpuma %
Cetānskaitlis:	55.6
Cetāna indekss	52.0
Sērs:	5.7 mg/kg
Destilācijas rādītāji:	
340°C iztvaikojošā degviela	96.7%
Temperatūra, kad iztvaicēts 95% V/V degvielas	324.7°C
Sadūļkošanās temperatūra	-32°C
Auksta filtra nosprostošanās punkts (CFPP)	-45°C
Viskozitāte 40°C	2.093 mm ² /S
NESTE atjaunojamā dīzeļdegviela	5.0%

kas tiek sajaukta SIA "Neste Latvija" noliktavā, Laivinieku ielā 5, Rīgā, atbilstoši tehnoloģiskajam procesam NR.8.4 (Di sajaukšana ar Neste MY) , kuru apstiprinājusi SIA SGS Latvija (apstiprinājuma numurs LV.30.21.0236.1 akreditēta LATAK, reģistrācijas Nr. LATAK-T-320); no tvertnēm:

- **Nr. N4** (Dīzeļdegviela, piegādāta no Neste Oyj, Keilaranta 8, P.O.Box 95, FI-00095 Neste, Finland, eAD Nr. 23FI0771852302311003S0 izdots 07.11.2023.)
- **Nr. N2** (Neste atjaunojamā dīzeļdegviela, piegādāta no Koole Tankstorage Botlek B.V. (Oude Maasweg 6, 3197 KJ Botlek Rotterdam, Netherlands), eAD Nr. 23NL063277549687940S6 izdots 30.10.2023.)

atbilst Latvijas Republikas Ministru kabineta 2000.gada 26.septembra noteikumu Nr.332 "Noteikumi par benzīna un dīzeļdegvielas atbilstības novērtēšanu" prasībām.

Sertifikāta izdošanas pamatojums:

- SGS Latvija Ltd. (Katrīnas iela 5, Rīga, LV-1045) Rīgas OGC laboratorijas testēšanas pārskats Nr. LV.30.23.0529.L.3 izdots 10.11.2023.
Laboratorija ir sertificēta atbilstoši ISO/IEC 17025:2005, akreditācijas Nr. LATAK-T-320-06-2006.

Īpašie nosacījumi:

Atbilstības sertifikāts ir attiecināms uz augstāk minēto degvielas daudzumu ar norādītajiem kvalitātes rādītājiem

Kaspars Lediņš
Termināla maiņas priekšnieks

Certificate of Analyses No. LV.30.23.0529.L.3

Cargo grade	PRODIESEL WINTER GRADE (EN 590)
Sample description / No.	1 x 5000 ml metal can/ No. 4122
Sample labelled	Running Sample ex Trailer No. HN766, Section 5 (TOV – 7999L) at Neste Terminal, Riga
Sample taken	on 09 th of November, 2023
Sample received by laboratory	on 09 th of November, 2023
Sealed	Unsealed
Date of testing	on 09 th – 10 th of November, 2023
Client	SIA NESTE LATVIJA

TESTS, UNITS	METHODS	SPECIFICATION	RESULTS
Ash Content, % m/m	EN ISO 6245	0.0010 max.	Less than 0.001
Carbon Residue (on 10% distillation residue), % m/m	EN ISO 10370	0.20 max.	Less than 0.10
Cetane Index,	EN ISO 4264	52.0 min.	52.0
Cetane Number*,	EN ISO 5165	55.0 min.	55.6
Cloud Point, °C	EN ISO 3015	-32 max.	-32
Cold Filter Plugging Point, °C	EN 116	-37 max.	-45
Copper Strip Corrosion 3h @ 50°C,	EN ISO 2160	class 1	1a
Density @ 15.0° C, kg/m ³	EN ISO 12185	800.0 – 845.0	824.7
Distillation @ 760 mm Pressure,	EN ISO 3405		
Recovered @ 180°C, % v/v		10.0 max.	0.1
Recovered @ 340°C, % v/v		95.0 min.	96.7
95% v/v recovered at, °C		340.0 max.	324.7
Final Boiling Point (recovered 97.2 % v/v), °C			340.6
Fatty Acid Methyl Esters, % v/v	EN 14078/A		Less than 0.05
Flash Point PMCC, °C	EN ISO 2719/A	57.0 min.	61.0
Lubricity at 60°C (WS 1.4), µm	EN ISO 12156-1/B	400 max.	400
Manganese Content, mg/l	EN 16576	2.0 max.	Less than 0.5
Oxidation Stability			
total insoluble, g/m ³	EN ISO 12205	25 max.	1
Polycyclic Aromatic Hydrocarbons, % m/m	EN 12916	2.0 max.	0.8
Sulphur Content, mg/kg	EN ISO 20846	10.0 max.	5.7
Total Contamination, mg/kg	EN 12662	24 max.	Less than 12.0
Viscosity Kinematics @ 40°C, mm ² /s	ISO 3104/A	1.500–4.000	2.093
Water Content by Coulometric KF, mg/kg	EN ISO 12937	200 max.	33
Content of Neste Renewable Diesel, % v/v	Average Calc.	5.0 min.	5.0

The results shown in this test report specifically refer to the sample(s) tested as received unless otherwise stated. All tests have been performed using the latest revision of the methods indicated, unless specifically marked otherwise on the report. Precision parameters apply in the determination of the above results. Users of analytical results, when establishing conformance with commercial or regulatory requirements should note the full provisions of ASTM D3244, IP 367 and ISO 4259 in that context, the default confidence level of petroleum testing having been set at the 95% confidence level. Your attention is specifically drawn to Sections 7.3.6., 7.3.7 and 7.3.8 of ASTM D3244. With respect to the UOP methods listed in the report above the user is referred to the method and the statement within it specifying that the precision statements were determined using UOP Method 999.

*The laboratory analysis for the Sub-Contract Laboratory tests are provided by: S2 – Sub-Contract Laboratory


Larisa Bondarchuk
Deputy Laboratory Manager



For and on behalf of
SGS Latvija Ltd.
Ventspils, 10th of November, 2023
Page 1 of 1